



## SF-RF06A/C 型无线遥控器手册



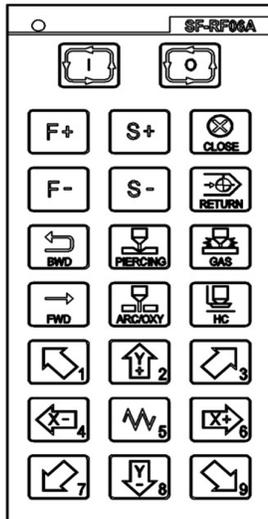
北京斯达峰控制技术有限公司

Beijing Starfire Control Technology Co.,Ltd

## 1. 对码说明

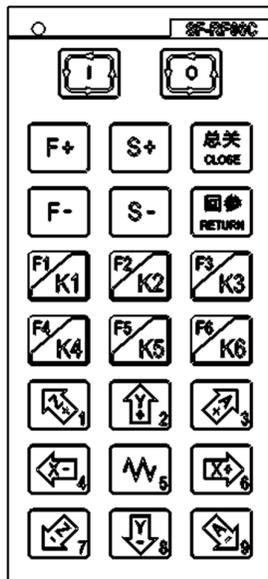
在接收盒通电的前提下，按住遥控器 **CLOSE** 按键直到红色指示灯闪烁时，松开 **CLOSE**，依次按动任意两个数字键，红灯熄灭，对码完成，所按的两位数字即为此台遥控器的编码，同时存在几个机器都安装遥控器的时候需要设定不同的编码。在数控系统“参数”—“控制”中，将**外接手控盒选择**设为 1，**有线无线选择**设为对应的遥控器类型。

## 2. 按键说明



启动		暂停	
加速	枪升	总关	
减速	枪降	回参	
回退	穿孔	燃气	
前进	起弧 切割氧	调高	
	Y+		
X-	高/低速	X-	
	Y-		

SF-RF06A



启动		暂停	
加速	枪升	总关	
减速	枪降	回参	
K1 功能/F1 功能	K3 功能/F3 功能/ B+	K5 功能/F5 功能/ C+	
K2 功能/F2 功能	K4 功能/F4 功能/ B-	K5 功能/F5 功能/ C-	
Z+	Y+	A+	
X-	高/低速	X-	
Z-	Y-	A-	

SF-RF06C

### 3. 接线定义

SF-2300S, 2310S, 5200S, 5210S	
遥控器接收盒	数控系统 遥控器接口
1	7
8	9
9	1
10	2
11	3
12	4
13	5

SF-2012, 2100C, 2100S	
遥控器接收盒	数控系统 遥控器接口
1	1
8	8
9	9
10	10
11	11
12	12
13	13

其他无遥控器专用接口的系统	
遥控器接收盒	数控系统 输入接口
1	24V+
8	24V-
9	5
10	18
11	6
12	19
13	7



接收器

注：采用网口接口的接收器只要把配套的网线插到带有网口遥控器接口的数控系统上即可

## 北京斯达峰控制技术有限公司

通信地址：北京石景山区海特花园 4 4 楼 2 0 4 室

邮 编：100041

销 售：010-88909875

售后服务：010-88797100

售前 QQ：1908817881

传 真：010-68866955

网 址：[www.starfcnc.com](http://www.starfcnc.com)